Масло для редукторов и подшипников (CLP)

ОПИСАНИЕ

Масла для редукторов и подшипников серии CLP предназначены для применения в редукторах, работающих в условиях высоких нагрузок. Масла данной серии разработаны на базе высокоочищенных минеральных масел с добавлением комплекса присадок, обеспечивающих высокие эксплуатационные характеристики и соответствие высоким стандартам качества, предъявляемым к данному виду масел.

Комплекс присадок позволяет обеспечить высокую термическую стабильность масел и предотвращать изнашивание оборудования даже в самых экстремальных условиях.

Масла данной серии позволяют обеспечить максимальную защиту промышленного оборудования от износа и коррозионного воздействия, а также не оказывают негативного воздействия на уплотнительные материалы, применяемые в редукторах.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Современные промышленные редукторы, применяемые на предприятиях горнодобывающей, металлургической, строительной, нефтяной, машиностроительной, энергетической и других видах промышленности с прямо- и косозубыми коническими, шевронными, цилиндрическими и планетарными передачами.
- Циркуляционные системы, системы смазывания разбрызгиванием и масляным туманом.

СВОЙСТВА

- Высокая деэмульгирующая способность масел предотвращает образование эмульсий, оказывающих значительный вклад в снижение эксплуатационных характеристик.
- Отличные смазывающие и противозадирные характеристики масел обеспечивают надежную защиту деталей, что значительно увеличивает срок эксплуатации и снижает затраты на обслуживание оборудования.
- Современные ингибиторы коррозии в маслах надежно защищают детали из сталей и цветных металлов.
- Эффективно подавляют пену даже при водном загрязнении.
- Стабильны к термическому разложению, что обеспечивает длительный интервал замены масла.
- Совместимы с материалами уплотнений.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	CLP 68	CLP 100	CLP 150	CLP 220	CLP 320
Вязкость кинематическая при 40°С, мм^2/с	68,1	104,8	149,7	223,8	318,1
Индекс вязкости	101	95	94	91	91
Плотность при 15^{0}С, г/см^3	880	883	881	885	890
Температура вспышки в открытом тигле, °С	234	242	235	248	249
Температура застывания, °С	-29	-27	-22	-17	-15
Кислотное число, мг КОН/г	0,4	0,4	0,5	0,6	0,9
Индекс задира, Н	455	460	490	480	485
Диаметр пятна износа, мм	0,2	0,3	0,3	0,2	0,3

Екатеринбург, Малышева 12 Б, оф. 403, +7 (343) 227 00 14, 376 30 03, info@kaviant.ru
www.kaviant.ru