

EMULCUT 160

Смешиваемая с водой жидкость для обработки металлов



EMULCUT 160 - высококачественная смазочно охлаждающую жидкость не содержащую бора и формальдегида, которая в первую очередь была разработана для требовательных операций по обработке на нержавеющей стали. Благодаря техническому усовершенствованному составу EMULCUT 160 также подходит для самых тяжелых операций шлифования на стали, чугуне, алюминии и титане.

EMULCUT 160 это полусинтетическая смазочно охлаждающая жидкость для обработки металлов, содержащая минеральное масло и сложные эфиры. Выбор сырья, используемый для изготовления EMULCUT 160, обеспечивает отличную обработку поверхности и долговечность инструмента. Несмотря на отсутствие формальдегида, эмульсии являются долговременными рН-стабильными. Концентрат не содержит нитритов или критических вторичных аминов соответствует немецким правилам TRGS 611. Специальные ингибиторы обеспечивают эффективную защиту от образования нитрозаминов.

Эмульсии EMULCUT 160 рекомендуется готовить с использованием запатентованного дозирующего оборудования поршневого типа. Альтернативно, медленно добавляйте концентрат в воду в потоке системы. Вода должна составлять от 90 до 360 ppm общей твердости CaCO₃ при комнатной температуре. Рабочая температура эмульсии не должна превышать 40 ° C.

Для очистки обработанных деталей мы рекомендуем мягкий щелочной очиститель от нашей линейки FEROCLEAN.

Концентрат следует хранить при температуре от 5 до 35 ° C и защищать от мороза. Всегда проверяйте информацию на упаковке.

Основные преимущества:

- без бора и формальдегида
- высокая фильтрационная способность
- высокая стабильность
- отличная смазывающая способность и высокая производительность при обработке стальных сплавов.
- Хорошее сопротивление к образованию коррозии

Характеристики

Внешний вид/20 °C	визуально	прозрачная – с желтым оттенком
Плотность/20 °C	DIN 51757	прибл. 0,997 г/см ³
Вязкость/20 °C	DIN 51562/1	прибл. 305 мм ² /с
Значение рН, 5 %, DIN вода, 20 °C	DIN 51369	прибл. 9,4
Защита от коррозии, 5 %	DIN 51360/2	Примечание 0
Пенообразование, 5%, вода 360 ppm PLM 045		мгновенное оседание пены

Козэффициенты для определения концентрации

Рекомендованные концентрации

Рефрактометр	1,3	Токарная и фрезерование	6 – 8 %
Метод расщепления кислоты	н.д.	Шлифование:	5 –7 %
ацидиметрическое титрование до рН 4	0,69*	Развертка	8-16%
ацидиметрическое титрование до рН 7	0,99*	Глубокое сверление	8-14%
		Волочение	10-20%

*) Способ использования: Титрование 10 мл образца с 0,1 н раствором соляной кислоты до рН 4

Действительно только совместно с Паспортом безопасности вещества ЕС

180405-cs-224282

Информация, предоставленная здесь, является корректной и предлагается для Вашего рассмотрения, исследования и верификации. Отсутствуют любые гарантии, выраженные или подразумеваемые, так как использование наших продуктов происходит вне нашего контроля. Заявления, касающиеся использования продукции PETROFER, не должны рассматриваться в качестве рекомендации к нарушению какого-либо патента.