

XA-30



ОПИСАНИЕ / ПРИМЕНЕНИЕ

Смазочное масло для поршневых холодильных компрессоров среднетемпературных и низкотемпературных коммерческих и промышленных систем, использующих аммиак (R717) в качестве рабочей среды.

Ограниченно может применяться в системах перспективных компрессоров холодильных машин, работающих на галоидоуглеводородных хладагентах пропана и изобутилена. Отлично смешивается и работает с хладагентами R-H, R-12, R-21, R-113, R-500. С хладагентами R-22, R-13B1, R-H4, R-152a, R-501, R-502 масло смешивается частично, смешиваемость при этом зависит от температуры и типа хладагента. Температура хлопьеобразования (выпадение хлопьев парафина в осадок) у раствора масла с хладоном R-12 составляет – 40 °С.

При использовании в компрессорах, работающих на аммиаке (R717), необходимо технологически предусмотреть точки возврата масла в компрессор.

ВИД ФАСОВКИ:

- 216,5 л (180 кг)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Отличается высокой стабильностью против окисления, что гарантирует длительную и эффективную работу масла.
- + Не воздействует на уплотняющие материалы.
- + Противостоит образованию шлама и отложений на клапанах, в системах рециркуляции и фильтрации, сохраняет ресурс оборудования.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

ХА-30

Вязкость кинематическая, мм²/с:

- при 20 °С

139

- при 50 °С

30,54

Температура вспышки
в открытом тигле, °С

193

Температура застывания, °С

-38

Кислотное число, мг КОН/г

0,01

Зольность, %

0,003

Стабильность против окисления:

- массовая доля осадка, %

0,016

- кислотное число, мг КОН/г

0,3



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.