

# EMULCUT 2800 MG

Смешиваемая с водой жидкость для обработки металлов



EMULCUT 2800 MG представляет собой содержащую минеральное масло смазочно охлаждающую жидкость для металлообработки не содержащую бора. Специально изготовлена - для обработки магния и его сплавов. Благодаря высокоэффективной аддитивной системе EMULCUT 2800 MG обеспечивает увеличенный срок службы инструмента даже при сложных механических операциях, обеспечивая высокую скорость резания, и отличную обработку поверхности.

EMULCUT 2800 MG не содержит вторичных аминов и нитритов, соответствует немецким правилам TRGS 611. Кроме того, EMULCUT 2800 MG содержит ингибиторы, которые препятствуют образованию нитрозаминов. Благодаря эффективной системе антикоррозионных присадок EMULCUT 2800 MG обеспечивает: долговременный стабильный pH и отличные антикоррозионные свойства.

EMULCUT 2800 MG специально разработан для обработки магния в отношении особых требований безопасности, и качества обработки поверхности. При контакте с водой магний образует водород, который является горючим и взрывоопасным при смешивании с кислородом при определенных соотношениях. EMULCUT 2800 MG разработан для минимизации образования водорода. Растворяя магний, содержание ионов магния в эмульсии повышается и приводит к увеличению жесткости воды. Поэтому система эмульгатора в EMULCUT 2800 MG обладает исключительной эффективностью.

Применение EMULCUT 2800 MG при механической обработке магния не освобождает пользователя от соблюдения правил обращения с магнием. Требуется надлежащая система вентиляции, искрозащищенные электрические системы и подходящие средства пожаротушения. Особое внимание также следует уделять хранению и удалению стружки.

## Основные преимущества:

- Для обработки магниевых сплавов
- Стабильна к воде низкого качества
- Не содержит аминов и нитратов
- отличная смазывающая способность и высокая производительность.

### Характеристики

Внешний вид/20 °C	визуально	прозрачная – желтый	
Плотность/20 °C	DIN 51757	прибл. 0,916	г/см <sup>3</sup>
Вязкость/20 °C	DIN 51562/1	прибл. 110	мм <sup>2</sup> /с
Вязкость/40 °C	DIN 51562/1	прибл. 41	мм <sup>2</sup> /с
Значение pH, 5 %,	DIN 51369	прибл. 9,2	
Защита от коррозии, 4 %	DIN 51360/2	Примечание 0	
Температура замерзания	ISO 3016	прибл. -12	°C

### Коэффициенты для определения концентрации

Рефрактометр	1.0
Метод расщепления кислоты	1.2
ацидиметрическое титрование до PH 4	1.17
ацидиметрическое титрование до PH 7	1.65

### Рекомендованные концентрации

Токарная и фрезерование	5 – 10 %
Протягивание, развертывание, пиление	8 – 15 %

Действительно только совместно с Паспортом безопасности вещества ЕС

170106-cs-2224107

Информация, предоставленная здесь, является корректной и предлагается для Вашего рассмотрения, исследования и верификации. Отсутствуют любые гарантии, выраженные или подразумеваемые, так как использование наших продуктов происходит вне нашего контроля. Заявления, касающиеся использования продукции PETROFER, не должны рассматриваться в качестве рекомендации к нарушению какого-либо патента.