

GNV Super Flow Mill 220

Высокоэффективное циркуляционное масло

Описание

GNV Super Flow Mill 220 – циркуляционное масло, разработанное для смазки нагруженных подшипников жидкостного трения сортопрокатных, листопрокатных и проволочных станов. Производится на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки с вовлечением сбалансированного пакета присадок.

Применение

GNV Super Flow Mill 220 разработано для использования в станах горячего листового и сортового проката. Рекомендуется также в качестве универсального смазочного материала для циркуляционных систем, где требуются масла с улучшенными смазывающими и деэмульгирующими свойствами.

Преимущества

- Высокая стабильность против окисления;
- Отличная деэмульгирующая способность;
- Улучшенные противоизносные свойства;
- Увеличение общей производительности прокатных станов и продление ресурса работы подшипников жидкостного трения;
- Отличные антикоррозионные свойства.

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20°C, г/см ³	ASTM D 4052	0,895
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	220
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	235
Температура застывания, °C	ASTM D 97	Минус 18
Кислотное число, мг КОН/кг	ГОСТ 11362	0,20
Деэмульгирующие свойства:		
- время расслоения эмульсии, мин.	ASTM D1401	10
- объем слоев (масло-вода-эмульсия),		
		(40-38-2)
Склонность к пенообразованию:		
при 24°C	ГОСТ 32344	0
при 94°C		30
при 24°C после испытания при 94°C		0

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.

В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации GNV Oil Group.

