

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCUT® 010 XP МАСЛО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШЛИФОВАНИЕМ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Увеличение срока службы инструмента и, как следствие, увеличение производительности
- » Более чистая окружающая среда
- » Безопасен для человеческой кожи
- » Снижение уноса и затрат
- » Не содержит минерального масла
- » Низкий уровень масляного тумана

ПРИМЕНЕНИЕ

Очень высокоэффективное масло на основе высокотехнологичных сложных эфиров из растительного сырья. Предназначено для обработки металлов резанием. Высокополярные присадки обеспечивают оптимальные смачивающие и смазочные свойства, что позволяет увеличить качество обработанной поверхности и стойкость режущего инструмента.

Используется в состоянии поставки.

Основное применение: механическая обработка и шлифование.

Черные и цветные металлы

Для более конкретного применения см. таблицу ниже

ОБСЛУЖИВАНИЕ ЖИДКОСТИ

Перед приготовлением мы настоятельно рекомендуем провести полную очистку всех компонентов системы, которые будут контактировать с маслом.

Рекомендация для эффективной работы масла и долгосрочного поддержания системы в работоспособном состоянии:

- » Предотвращайте попадание воды.
- » Минимизируйте загрязнение водорастворимыми СОЖ и очистителями.
- » Минимизируйте загрязнения сторонними маслами (гидравлика, масло с направляющих и т.д.).
- » Используйте правильную установку фильтрации для удаления стружки.
- » Не допускайте перегрева.

Проконсультируйтесь у Quaker по дополнительной информации.



QUAKERCUT® 010 XP МАСЛО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШЛИФОВАНИЕМ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ХРАНЕНИЕ

Quaker Chemical поставляет данный качественный продукт в бочках, контейнерах и наливом. Другие виды упаковки могут быть предоставлены компанией Quaker Chemical или дистрибьюторами по требованию.

Как и все продукты для металлообработки, QUAKECUT® 010 XP должен храниться в сухом помещении и не подвергаться воздействию экстремальных температур. Рекомендуемая температура хранения: 5 - 40 °C.

QUAKERCUT® 010 XP не представляет какой-либо серьезной угрозы здоровью или безопасности. Пользователи продукта должны придерживаться стандартов личной и промышленной гигиены (см. паспорт безопасности).

ОПЕРАЦИИ

Точение	●
Фрезерование	●
Сверление	●
Сверление глубоких отверстий	●
Нарезание внутренней/наружной резьбы	●
Развертывание	●
Протягивание	○
Пиление	○
Зубофрезерование	
Шевингование	
Шлифование	●
Хонингование и притирка	○

МАТЕРИАЛЫ

Чугун	●
Сталь	●
Высоколегированная сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Алюминиевые сплавы	●
Аэрокосмические алюминиевые сплавы	●
Медные сплавы	●
Титан	●
Твердосплавный инструмент	●

● Основное применение ○ Возможное применение

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ
Внешний вид / Цвет	Прозрачный Янтарный	[-]
Вязкость	11	[mm ² /s @ 40 °C]
Плотность	884	[kg/m ³ @ 15 °C]
Температура вспышки в открытом	232	[°C]
Температура застывания	- 8	[°C]
Коррозия меди	1a	[-]

Эти показатели являются типичными для текущего производства и не могут быть использованы в качестве спецификации.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Прежде, чем использовать продукт, ознакомьтесь с паспортом безопасности в части безопасности эксплуатации и вопросов охраны окружающей среды. Информация, содержащаяся в данном документе, основана на имеющихся у нас данных и мы полагаем, что она точная. ТЕМ НЕ МЕНЕЕ, МЫ НЕ ДАЕМ КАКОЙ-ЛИБО ГАРАНТИИ В ОТНОШЕНИИ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ, КАКОГО-ЛИБО ПРИМЕНЕНИЯ ИЛИ ЛЮБЫХ ДРУГИХ ГАРАНТИЙ, ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, В ОТНОШЕНИИ ТОЧНОСТИ ДАННОЙ ИНФОРМАЦИИ, РЕЗУЛЬТАТОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ИЛИ ОПАСНОСТИ, СВЯЗАННОЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ПРОДУКТА. Quaker Chemical Corporation не принимает на себя ответственность за предполагаемую неэффективность данного продукта, или любой ущерб, прямой или косвенный, от использования данного продукта, если только ущерб не произошел исключительно из-за халатности со стороны Quaker Chemical Corporation.