



RW

Oil

motor

Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW X-HYDRAULIC FORCE HM-ZF 46

ОПИСАНИЕ

RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 – гидравлическая жидкость последнего поколения на основе высококачественных базовых масел и не содержащих цинк противоизносных присадок, разработанная специально для гидравлических систем, работающих в крайне тяжелых условиях. В отличие от традиционных гидравлических масел RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 обладает непревзойденной окислительной стабильностью, что позволяет значительно увеличить интервалы замены.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 предназначена для гидравлических систем, работающих в условиях высоких температур и давлений. Например, в гидравлическом оборудовании производства керамики, кирпичей, в термoplast автоматах.
- Благодаря высоким противоизносным характеристикам RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 может применяться для смазки подшипников и легко нагруженных зубчатых передач.
- RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 может использоваться в централизованных системах в качестве общей смазки промышленного оборудования, а также для смазки вакуумных насосов (за исключением турбин).
- RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 может использоваться в системах с деталями из серебра.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Непревзойденная окислительная стабильность (более 6500 часов в тесте ASTM D943 TOST).
- Длительный срок службы.
- Превосходная защита от износа.
- Отличные деэмульгирующие свойства.
- Отличные деаэрационные и антипенные свойства.
- Отличная защита от коррозии.
- Хорошая совместимость с уплотнениями.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

DIN 51524-2 HLP, AFNOR NF E 48-603 HM, ISO 11158 HM, ISO 6743/4 HM, Denison HF-0/HF-1/HF-2, Cincinnati Machine P-70, Eaton (Vickers) M-2950-S, AIST (US Steel) 126/127/136, SEB 181 222

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное.

Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел».

Рекомендуемый срок хранения – 5 лет.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW X-HYDRAULIC FORCE HM-ZF 46
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	46
Плотность при 15°C, кг/м ³	ISO 12185	865
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	46,00
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	7,30
Индекс вязкости	ISO 2909	121
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	215
Температура застывания, °C	ISO 3016	-30
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	0,12
Тест FZG (A/8.3/90), число ступеней	DIN 51354	>12
Окислительная стабильность, ч	ASTM D 943	6500

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.