

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

РИМАФОС ЦМ12

Концентрат фосфатирующий для получения
цинкмарганецфосфатного слоя

Система менеджмента качества сертифицирована на
соответствие требованиям ISO 9001-2015

Область применения	<p>РимаФос ЦМ12 – однокомпонентный фосфатирующий концентрат предназначенный для получения кристаллической поверхности цинкмарганецфосфатного покрытия удовлетворяющего требованиям, предъявляемым к фосфатным слоям перед промасливанием. Особенностью данной технологии является её экономичность, уменьшение шламообразования и хорошие антифрикционные свойства.</p>															
Параметры процесса	<table border="1"> <tr> <td>Концентрация рабочего раствора</td> <td>80-100 точек ОК</td> </tr> <tr> <td>Температура рабочего раствора</td> <td>65 - 80 °С</td> </tr> <tr> <td>Соотношение ОК/СК</td> <td>5,5 - 9,0 (оптимально 6,0 – 8,0)</td> </tr> <tr> <td>Время обработки</td> <td>7 – 15 мин</td> </tr> <tr> <td>Толщина покрытия</td> <td>10-25 мкм</td> </tr> <tr> <td>Вес покрытия</td> <td>8-20 г/кв.м</td> </tr> <tr> <td>Содержание Fe⁺⁺</td> <td>макс. 10 г/л</td> </tr> </table>	Концентрация рабочего раствора	80-100 точек ОК	Температура рабочего раствора	65 - 80 °С	Соотношение ОК/СК	5,5 - 9,0 (оптимально 6,0 – 8,0)	Время обработки	7 – 15 мин	Толщина покрытия	10-25 мкм	Вес покрытия	8-20 г/кв.м	Содержание Fe ⁺⁺	макс. 10 г/л	
Концентрация рабочего раствора	80-100 точек ОК															
Температура рабочего раствора	65 - 80 °С															
Соотношение ОК/СК	5,5 - 9,0 (оптимально 6,0 – 8,0)															
Время обработки	7 – 15 мин															
Толщина покрытия	10-25 мкм															
Вес покрытия	8-20 г/кв.м															
Содержание Fe ⁺⁺	макс. 10 г/л															
Приготовление	<p>На каждые 1000 л раствора добавить 100 – 140л РимаФос ЦМ12. Наполнить емкость водой на $\frac{3}{4}$ рабочего объема и нагреть воду до 50°С. Добавить РимаФос ЦМ12 при работающем циркуляционном насосе и довести уровень рабочего раствора водой до уровня. Нагреть до рабочей температуры. Провести контроль рабочих параметров. Для свежеприготовленного рабочего раствора с концентрацией 100 л на 1000 л раствора значение ОК будет соответствовать 80 точкам. Соотношение ОК/СК будет в диапазоне 5,5-6,0</p>															
Контроль раствора	<p>Раствор контролируется по точкам Общей и Свободной Кислотности и Железа:</p> <p>Общая Кислотность: отобрать пипеткой 10 мл раствора в колбу Эрленмейера, разбавить 50 мл дистиллированной воды и добавить 3 ÷ 5 капель фенолфталеина. Титровать 0,1Н раствором гидроксида натрия до появления устойчивого красного цвета. Количество мл, затраченных на титрование, соответствует количеству точек ОК.</p> <p>Свободная кислотность: отобрать 10 мл рабочего раствора в колбу Эрленмейера, разбавить 25 мл дистиллированной воды и добавить 3 ÷ 5 капли метилоранж. Титровать 0,1Н гидроксидом натрия до появления устойчивой желтой окраски. Количество мл затраченного 0,1Н гидроксида натрия соответствует количеству точек СК.</p> <p>Точки Железа: отобрать пипеткой 10 мл раствора в колбу Эрленмейера, разбавит 100 мл дистиллированной воды, добавить 20 капель 50% серной</p>															



РУСИНДАСТРИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

РИМАФОС ЦМ12

Концентрат фосфатирующий для получения
цинкмарганецфосфатного слоя

390047, г. Рязань, Куйбышевское ш., д. 43, оф. 1

ИНН 6230091050 КПП 623001001

Тел.: 8 800100 72 83

+7 4912 520-295

Email: commercial@rusindastry.ru

Internet: www.rusindastry.ru

Система менеджмента качества сертифицирована на
соответствие требованиям ISO 9001-2015

	кислоты и около 2 г мочевины, титровать 0,1Н раствором перманганата калия до тех пор, пока сохраняется устойчивый красный цвет. Количество мл, затраченных на титрование, соответствует количеству точек железа. Это значение, умноженное на коэффициент 0,56, выражает содержание Fe ⁺⁺ в г/л.
Корректировка раствора	Точки Общей Кислотности: Общая кислотность корректируется добавлением корректирующего состава РимаФос ЦМ12 . На каждую недостающую точку, при работающем циркуляционном насосе, добавить 1,3л РимаФос ЦМ12 на 1000 литров раствора. Соотношение ОК/СК должно быть в диапазоне 6 – 8. Снижение концентрации Fe⁺⁺: Для снижения концентрации железа (2+) применять барботаж сжатым воздухом во время остановки линии. Корректировку раствора можно производить автоматической системой дозирования.
Оборудование	Кислотоупорный материал, предпочтительно нержавеющая сталь
Хранение	От 0°C до +40 °C, 24 месяца.

