

SUPERFIN 200 F-GA

Масло для обработки металлов



PRODUCT INFORMATION

SUPERFIN 200 F-GA представляет масло для обработки металлов с исключительно слабым запахом, не содержащее ароматических соединений. В качестве основы используется масло, полученное путем гидрокрекинга. Продукт универсален по своему использованию при тонкой и тончайшей обработке металлов при геометрически неопределённом резании, как, например, при внутреннем и внешнем хонинговании, при финишной и суперфинишной обработке, при особых требованиях к качеству обработанной поверхности, в случае особых требований к точности размеров и формы при одновременном достижении хорошего качества обработанной поверхности.

Не существует никаких ограничений относительно обрабатываемых материалов. Высоковязкие стали с высоким содержанием хрома, стали для роликовых подшипников могут обрабатываться с использованием **SUPERFIN 200 F-GA**, а также металлы, не содержащие железа или цветные металлы. Прежде всего преимущества **SUPERFIN 200 F-GA** проявляются при тяжёлой обработке серусодержащими металлами хонингованием, когда специально введенные в состав масла присадки деактивируют выделяющуюся серу и тем самым предотвращают образование черных пятен на деталях.

Продукт обладает хорошими смачивающими свойствами и превосходной моющей способностью даже по отношению к самым мельчайшим частичкам. Благодаря этому хонинговальные круги остаются открытыми и сохраняют высокую режущую способность, вследствие чего долгое время обеспечивается высокая производительность резания. Опасность поломок при хонинговании значительно снижается.

SUPERFIN 200 F-GA содержит многофункциональные присадки высокого давления, полярно действующие смазочные вещества и компоненты, предотвращающие старение. Вследствие выбранной вязкости и особых смачивающих свойств обеспечивается высокая фильтруемость масла. Благодаря этому **SUPERFIN 200 F-GA** подходит также и для больших централизованных систем. При увеличении высоты фильтровального слоя обеспечивается высокая проходимость жидкости, так что мелкие частицы и частички износа изделия очень быстро удаляются из циркулирующего потока. Таким образом достигается улучшения качества поверхности изготовленных деталей.

Характеристики	Метод	Значения	
Внешний вид	Визуально	Прозрачный белый	
Плотность / 20 ° C	DIN 51757	Приблиз. 0,823	г/см ³
Вязкость / 40 ° C	DIN 51562/1	Приблиз. 4,4	мм ² /с
Температура вспышки	DIN 51376	>120	° C
Температура замерзания	DIN 51597	Приблиз. -20	° C

Действует только в сочетании с EC-Safety-Data-Sheet. .

131105-ibe-211211

Приведенная здесь информация считается правильной и предлагается для вашего рассмотрения, изучения и проверки. Никакие гарантии не выражаются или подразумеваются, поскольку использование наших продуктов не под нашим контролем. Заявления об использовании продуктов PETROFER не должны толковаться как рекомендующие нарушение какого-либо патента.