



RW **Oil** **motor**
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW GREASE CSC 460 HD 2

ОПИСАНИЕ

RW Grease CSC 460 HD 2 – современная высококачественная пластичная смазка для тяжелых условий эксплуатации на основе минерального масла и комплексного сульфата кальция в качестве загустителя, разработанная по совершенно новой технологии. RW Grease CSC 460 HD 2 обеспечивает превосходное смазывание, исключительную защиту от коррозии, обладает высокой термической стабильностью и устойчивостью к вымыванию водой. Механическая стабильность RW Grease CSC 460 HD 2 превосходит обычные смазки и делает ее идеальным для использования в условиях высоких нагрузок. Не содержит тяжелых металлов и других экологически нежелательных компонентов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

RW Grease CSC 460 HD 2 рекомендуется для любой отрасли, где требуются хорошие смазывающие свойства, механическая, термическая стабильность и защита от коррозии. Комплексные литиевые, комплексные кальциевые, комплексные алюминиевые или полимочевинные смазки применяемые в оборудовании могут быть легко заменены RW Grease CSC 460 HD 2 без увеличения затрат, простоев и снижения производительности. Типичными отраслями, которые могут извлечь выгоду из использования RW Grease CSC 460 HD 2, являются:

- автомобильная: смазка шасси и колесных подшипников;
- сельскохозяйственная / строительство: пятое колесо, шкворни и подшипники качения;
- металлургическая промышленность: конвейеры, электродвигатели, подшипники качения, узлы, работающие при высоких температурах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая механическая стабильность.
- Не меняет свою консистенцию в течение длительного времени даже в жестких условиях эксплуатации.
- Отличная несущая способность.
- высокая термическая стабильность: диапазон рабочих температур от -20°C до +140°C (макс. 180°C).
- RW Grease CSC 460 HD 2 имеет высокую температуру каплепадения (>280°C) и после охлаждения до комнатной температуры не изменяет своей первоначальной структуры в отличие от некоторых полимочевинных и бентонитовых смазок.
- Высокая окислительная стабильность.
- Надежная защита от коррозии.
- Низкая вымываемость водой.
- Смазка имеет очень высокую водостойкость.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Выполняет требования стандартов: DIN 51502 KP2N-20; ISO 6743 ISO-L-XB(F)DIB2.

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Срок хранения – 4 года.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене смазки пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании на кожу сразу же смойте водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW Grease CSC 460 HD 2
Класс по NLGI	ASTM D217	2
Загуститель		Комплексный сульфат кальция
Тип базового масла		Минеральное
Цвет	Визуально	Коричневый
Стандарт по DIN	DIN 51502	KP2N-20
Стандарт по ISO	ISO 6743	ISO-L-XB(F)DIB2
Диапазон рабочих температур, °C	-	-20 ÷ +140 (макс. +180)
Температура каплепадения, °C	IP 396	>280
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм²/с	ISO 12058	450
Кинематическая вязкость базового масла при 100°C, мм²/с	ISO 12058	31
Нагрузка сваривания на четырёхшариковой машине, Н	DIN 51350:4	6500
Изменение пенетрации после 60 циклов при 25°C	ISO 2137	265 - 295
Водостойкость при 90°C	DIN 51807:1	1
Вымывание водой при 38°C, %	ISO 11009	< 10
Антикоррозионные свойства в соленой воде	ISO 11007	≤ 2 - 2
Давление течения при -30 °C, мбар	DIN 51805	< 1400
Тест SKF R2F В при 120 °C	SKF	Pass
Плотность при 20°C, кг/м³	IP 530	1000
Потеря смазки при распылении воды, %	ASTM D4049	40

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.