



# SLT Hydraulicum HLP

## ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО ТИПА HLP

**SLT Hydraulicum HLP** – серия высокоэффективных гидравлических жидкостей на основе минерального базового масла глубокой очистки. Обеспечивает превосходную защиту и стабильную работу гидравлических систем промышленного оборудования, устойчива к повышенным температурам в системе и воздействию механических нагрузок.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подходит для применения в различных промышленных гидравлических системах, а также в гидравлических системах мобильной техники, такой как экскаваторы и подъемные краны, кроме техники, работающей в условиях значительных перепадов температуры.
- Подходит для судовых гидравлических систем, требующих применения гидравлической жидкости класса ISO HM.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Длительный срок службы жидкости – снижение эксплуатационных затрат.
- Отличная защита от износа и коррозии.
- Отличная фильтруемость.
- Эффективные деэмульгирующие, деаэрационные и антипенные свойства.

### СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51524-2 HLP; ISO 6743/4 HM; ISO 11158 (HM); Denison HF 0, 1, 2; Cincinnati Machine P-68, P-70, P-69; Eaton Vickers 35VQ25; Bosch Rexroth 90220 (ISO VG 68 - Fives P-69 (ISO 68); Eaton E-FDGN-TB002-E; Bosch Rexroth RDE 90235; JCMAS P041 HK Hydraulic specification)

### ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Гарантийный срок хранения – 5 лет при температуре 5–35 °С в таре производителя без доступа воздуха и при условии соблюдения правил транспортирования, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не сливать отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы: отправлять на специализированные пункты по утилизации.

### ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SLT Hydraulicum HLP			
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	22	32	46	68
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 1298	862	872	877	881
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	22,50	31,20	46,00	68,00
Индекс вязкости	ASTM D 2270	100	100	99	97
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	202	220	210	215
Температура застывания не выше, °С	ASTM D 97	-30	-27	-25	-28
Щелочное/кислотное число, мг·КОН/г	ASTM D 2896	0,81	0,81	0,81	0,81