

# EMULCUT 100

ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СОЖ. БЕЗ БОРА,



## 1-Описание

**EMULCUT 100** используется для чистовой, получистовой и черновой обработки стали, чугуна и алюминиевых сплавов, содержащих менее 0,5% магния. Кроме того, его можно использовать в операциях глубокой вытяжки при высоких концентрациях.

**EMULCUT 100** образует беловатую среднедисперсную эмульсию. Подходит для использования с водой средней жесткости.

**EMULCUT 100** обладает очень хорошей смачивающей и моющей способностью, поэтому оборудование и заготовки остаются чистыми, а эмульсия имеет хорошую фильтруемость. Снижает образование слизи в машинах и упрощает процессы технического обслуживания. Продукт не оставляет следов даже при тяжелых операциях при высоких концентрациях и дает отличные результаты в индивидуальных машинах и центральных системах.

**EMULCUT 100**, применимый при средней жесткости воды, отличается превосходной стабильностью эмульсии и биостабильностью, не требуя, как правило, дополнительных присадок. Благодаря своим свойствам оно имеет длительный срок службы даже при наличии в системе свободных масел.

**EMULCUT 100** содержит минеральное масло и сложный эфир. Не содержит хлора, борной кислоты, нитритов, вторичных аминов, РСВ и РСТ, не вредит коже. Благодаря своим ингибиторам он эффективно предотвращает образование нитрозаминов, таким образом, он соответствует TRGS 611.

## 2-Рекомендации применения

Рекомендуемые концентрации

Точение, сверление, фрезерование	: 4 – 6 %
Развёртывание и резка	: 6 – 10 %
Глубокая вытяжка	: 5 – 20 %

Коэффициент рефракции : 1.0

При приготовлении эмульсии **EMULCUT 100** следует всегда медленно добавлять охлаждающую жидкость в воду и перемешивать до получения однородной эмульсии. Качество воды, необходимое для приготовления эмульсии с **EMULCUT 100**, должно быть следующим:

- Общая жесткость	: $\leq 15^{\circ}\text{dH}$
- Кол-во хлора (Cl)	: $\leq 50 \text{ мг/л}$
- Электропроводность	: $< 1000 \text{ мкСм/см}$

Для предотвращения пенообразования в эмульсиях, приготовленных с использованием деионизированной воды, рекомендуется добавлять жесткую воду, чтобы увеличить жесткость воды как минимум до  $5^{\circ}\text{dH}$ . Когда температура используемой воды падает ниже  $10^{\circ}\text{C}$ , смешивание жидкости будет затруднено.

TDS.END.EN.0078 / 0

Технический паспорт действителен вместе с паспортом безопасности.

Значения в техническом паспорте были определены на основе наших текущих знаний и опыта и указаны здесь, чтобы дать пользователю представление. Хотя указанные значения основаны на тестах и проверках, которые необходимо провести, они не являются точными и решающими. Как производитель, наша компания несет ответственность только в рамках положений, указанных в действующих законах и постановлениях, и любая ответственность, которая может возникнуть в связи с использованием продукта, принадлежит покупателю и пользователю. Кроме того, вышеупомянутые ценности никоим образом не связывают нашу компанию финансово или юридически.

### Преимущества:

- Не содержит борную кислоту
- Высокая биостабильность
- Отличные смазывающие
- Низкий расход
- Долгий срок службы инструментов
- Отличное качество поверхности
- Очень хорошие антикоррозионные свойства
- Хорошая фильтруемость

**EMULCUT 100**

ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СОЖ. БЕЗ БОРА,

**3-Химические и физические свойства**

Внешний вид	визуально	Светло-коричневый
Плотность, 15°C, г/см <sup>3</sup>	ASTM D 1298	~0,930
Вязкость, 20°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	~170
pH value, 5% эмульсия	DIN 51369	~10.0
Защита от коррозии, 3% эмульсия	DIN 51360-T2	0
Внешний вид эмульсии	визуально	Белый, молочный
Антипенные характеристики (10°dНвода, 5% эмульсия)	PLM 045	Низкое вспенивание

**4-Хранение**

Продукт должен храниться в сухом и закрытом помещении, защищенном от солнечного света и высокой температуры. Подробную информацию о хранении см. в паспорте безопасности PETROFER.