



SLT Hydraulicum HVLP

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО ТИПА HVLP

SLT Hydraulicum HVLP – серия высокоэффективных гидравлических жидкостей на основе минерального базового масла глубокой очистки. Обладает высоким, стабильным индексом вязкости и обеспечивает превосходную защиту и эффективную работу гидравлических систем мобильной техники, работающих в широком диапазоне температур окружающей среды или рабочих температур в гидравлической системе.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гидравлические системы, приводы мобильной техники и оборудования, работающие на открытом воздухе в условиях широкого перепада температур. Обеспечивает надежную защиту и эффективную работу оборудования, как в условиях холодного пуска, так и во время работы с полной нагрузкой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая окислительная стабильность.
- Высокий и стабильный индекс вязкости.
- Отличная защита от износа и коррозии.
- Отличная фильтруемость.
- Эффективные деэмульгирующие, деаэрационные и антипенные свойства.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51524-3 HVLP; ISO 11158 HV; ASTM D6158; Parker HF-0, HF-1, HF-2; Eaton M-2950-S, I-286-S3; MAG P68, P69, P70; SAE MS 1004; Bosch Rexroth RE 90220; CMAS P041 НК Hydraulic specification; ANSI/AGMA 9005-E02-RO; GM LS-2; AIST 126, 127; SEB 181222

ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Гарантийный срок хранения – 5 лет при температуре 5–35 °С в таре производителя без доступа воздуха и при условии соблюдения правил транспортирования, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не сливать отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы: отправлять на специализированные пункты по утилизации.

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SLT Hydraulicum HVLP			
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	22	32	46	68
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 1298	870	866	873	876
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D 445	22,00	32,60	45,50	65,70
Индекс вязкости	ASTM D 2270	155	165	150	150
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	174	182	190	200
Температура застывания не выше, °С	ASTM D 97	-52	-42	-40	-38
Щелочное/кислотное число, мг-КОН/г	ASTM D 2896	0,60	0,60	0,60	0,60
Коррозия меди, 3 часа при 100 °С		1a	1a	1a	1a