

ISOCUT T 382, CHLORFREI

Масла для металлообработки

ISOCUT T 382, CHLORFREI представляет из себя низковязкое со слабым запахом масло на основе высококачественных рафинатов минеральных масел. Предназначено для глубокого сверления универсальной обработки.

ISOCUT T 382, CHLORFREI содержит легирующие элементы, которые позволяют достигать исключительной режущей способности инструмента, очень хорошего качества обработанной поверхности и высокой стойкости инструмента для сверления, точения, фрезерования и шлифования.

ISOCUT T 382, CHLORFREI обладает большим резервом мощности, причем оптимально подобранные биокатализаторы гарантируют защиту от износа опорных и направляющих шин при высоких нагрузках.

Применение

ISOCUT T 382, CHLORFREI разработано для обработки сталей всех видов, чугуна и легких металлов. **ISOCUT T 382, CHLORFREI** не подходит для обработки цветных металлов, т.к. содержащиеся в немэпоксидные присадки изменяют цвет меди и ее сплавов. Для обработки цветных металлов, мы рекомендуем **ISOCUT TB 382, CHLORFREI**.

Оптимально подобранная вязкость **ISOCUT T 382, CHLORFREI** позволят применять его практически для всех известных случаев глубокого сверления. **ISOCUT T 382, CHLORFREI** особо подходит для БТА-метода, для метода Сандвик-Эжектор, а также для полирования и шлифования. Очень хорошие результаты обработки получаются при сверлении в сплошном материале, при растачивании и кольцевом сверлении материалов различного качества.

Свойства

ISOCUT T 382, CHLORFREI позволяет получить высокую производительность резания при низком износе инструмента и оптимальной защите от износа опорных и направляющих шин (полное отсутствие приваривания, никаких механических повреждений).

ISOCUT T 382, CHLORFREI содержит биокатализаторы с высоким резервом мощности, что особенно важно при меняющейся нагрузке.

ISOCUT T 382, CHLORFREI позволяет достичь точного соблюдения заданных размеров и высокого качества обработки поверхности.

ISOCUT T 382, CHLORFREI не имеет запаха, не испаряется, не пенится и благодаря специальным присадкам не образует масляный туман.

Технические данные:

Форма:	жидкость	
Цвет:	желто-коричневый	
Запах:	минерального масла	
Плотность при 20°C:	0,897 г/см ³	DIN 51757
Вязкость при 20°C:	23,4 мм ² /с	DIN 51562 ч.1
при 40°C:	10,7 мм ² /с	
Темп. вспышки:	144 °C	ISO 2592
Темп. застывания:	- 21 °C	ISO 3016
Растворимость в воде:	не смешивается	

Практические указания:

Оптимальная рабочая температура масла **ISOCUT T 382, CHLORFREI** для глубокого сверления от 35° до 50°C; более высокую температуру по возможности следует избегать. Количество масла для глубокого сверления должно быть отмерено так, чтобы оно циркулировало максимально 6 раз в час.

Можно постоянно достигать высокую производительность обработки, хорошее качество готовой поверхности изделия и оптимальную стойкость режущего инструмента, если циркулирующее масло не будет содержать жесткие загрязнения – особенно металлическую стружку. Рекомендуется использовать приспособление для отсеивания металлической стружки. Очищенное от крупных примесей масло должно пройти через магнитные валики либо магнитное поле, а затем, уже очищенное, оно возвращается в сборник.

Для некоторых циркулирующих систем масло для глубокого сверления дополнительно, в параллельном потоке, очищается через фильтр тонкой очистки (прибл. 40 μ). Если работать по такому методу, то следует включить в план, по возможности непрерывно действующий фильтр параллельного потока, который улавливает частички размером 25 μ, а при определенных процессах даже в 10 μ.

Действительно только вместе с актуальным паспортом безопасности ЕС

Вышеприведенные данные соответствуют состоянию наших научных знаний в настоящий момент и не освобождают пользователя по причине множества возможных влияний при переработке и применении от собственных испытаний и опытов. Эти данные не представляют собой гарантию свойств продукта. Пользователь несет ответственность за соблюдение всех необходимых законодательных требований.