

# КАВИТЕРМ СИНТ 220 EP2

Пластичная смазка



## ОПИСАНИЕ

КАВИТЕРМ СИНТ 220 EP2 – водостойкая высокотемпературная пластичная смазка на основе минерального масла средней вязкости, загущенного комплексом сульфоната кальция. Высокие противозадирные и противоизносные характеристики смазки позволяют обеспечить работоспособность узлов оборудования даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.

## ПРИМЕНЕНИЕ

КАВИТЕРМ СИНТ 220 EP2 применяется в тяжело нагруженных подшипниковых узлах, работающих при высоких температурах и высоких удельных давлениях. Рекомендуется к применению в условиях контакта с водой, а также в присутствии кислотных и щелочных сред.

Применяется, в частности, в металлообрабатывающей, машиностроительной, автомобильной, строительной, сельскохозяйственной и лесозаготовительной отраслях промышленности.

## СВОЙСТВА

- Высокие показатели: термостойкости, стойкости к нагрузкам, противоизносных, противозадирных и антикоррозионных свойств.
- Высокая механическая стабильность.
- Рабочая температура от -20°C до +180°C.
- Сохраняет эксплуатационные характеристики в присутствии воды, кислотных и щелочных сред.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Температура хранения от 0°C до +30°C.

Хранить и транспортировать в герметично закрытой таре.

## ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Метод испытания	Нормативное значение
Внешний вид, цвет	ГОСТ 21150	Однородная мазь от светло-коричневого до коричневого цвета
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ГОСТ 33	220
Пенетрация по классам консистенции, при 25 °C с перемешиванием 60 двойных тактов, мм <sup>1</sup> , в пределах	ГОСТ 5346	265...295
Температура каплепадения, °C, не ниже	ГОСТ 6793	290
Массовая доля свободных органических кислот, мг(КОН)/гр, не более	ГОСТ 6707	3,0
Коллоидная стабильность, % выделившегося масла, не более	ГОСТ 7142	4,0
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	Выдерживает
Содержание воды, %, не более	ГОСТ 2477	Отсутствие
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 1036	0,05
Нагрузка сваривания (P <sub>c</sub> ) при 20±5 °C, Н, не менее	ГОСТ 9490	3920