

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

STALOC 5S15

Высокоэффективный моментальный клей без запаха/экологически безопасный

ОПИСАНИЕ

STALOC 5S15 — это высоковязкий, быстротвердеющий и экологически безопасный моментальный клей последнего поколения. По ряду существенных признаков он отличается от известных стандартных моментальных клеев. Отсутствие запаха способствует высокому уровню комфорта для потребителя при ежедневном использовании. Его новая основа позволяет клею практически не выцветать на пластмассах и обеспечивает прозрачное склеивание PMMA. Кроме того, этот клей обладает почти недоступной среди моментальных клеев эластичностью в сочетании с высокой адгезионной прочностью.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ)

Значение основаны на расчете достаточной промежуточной прочности / окончательной прочности через 24 ч

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Цвет		Прозрачный / бесцветный
Вязкость при +25°C	мПас	1 300 – 1 500
Удельный вес при +25°C	г/мл	1,12 г/мл DIN 51757
Точка воспламенения	°C	87°C DIN 55213
Химические характеристики		Метоксиэтилцианоакрилат
Срок хранения при +20°C		1 год

ВРЕМЯ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

МАТЕРИАЛ	ЕДИНИЦА	Время
Алюминий	Сек.	~ 30 сек.
ПВХ	Сек.	~ 30 сек.
Поликарбонат / поликарбонат	Сек.	~ 40 сек.
ЭПДМ / ЭПДМ	Сек.	~ 20 сек.
Дерево	Сек.	~ 50 сек.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (В ТВЕРДОМ СОСТОЯНИИ)

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Термостойкость	°C	от -50°C до +80°C
Температура размягчения	°C	165°C

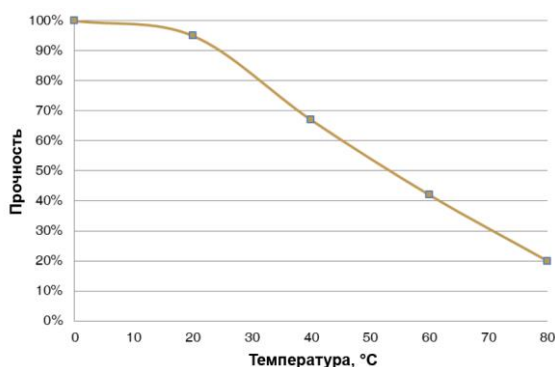
СТОЙКОСТЬ К МЕХАНИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Прочность на растяжение и сдвиг сталь / сталь	Н/мм ²	11 Н/мм ² DIN EN 1465
ЭПДМ / ЭПДМ	Н	> 200 Н (эластомерный круглый шнур ø 18 мм)
ЭПДМ / ЭПДМ через 10 дней при 70°C	Н	> 200 Н (эластомерный круглый шнур ø 18 мм)



ТЕРМОСТОЙКОСТЬ

Проверено на стали - ISO 4587



ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендованный способ применения, другие указания см. в паспорте безопасности.

Предварительно обезжирить и очистить очистителями STALOC, чтобы добиться оптимального результата при склеивании. Малые зазоры между склеиваемыми деталями достигаются без ухудшения качества склейки.

Удалите излишки клея после склеивания, лучше всего подходят для этого содержащие ацетон чистящие средства, например, универсальный эффективный очиститель STALOC.

Затверждение моментальных клеев STALOC (например, при больших зазорах) можно ускорить путем применения активатора STALOC для моментальных клеев. Для склеивания материалов с малым поверхностным натяжением (ПЭ, ПП и т. п.) используйте праймер STALOC для моментальных клеев.

ХРАНЕНИЕ

Рекомендуемое хранение для оптимального срока службы

Хранить продукт при температуре от 5°C до 20°C в сухом помещении. Для оптимального срока службы необходимо следить за тем, чтобы в емкость не попадали загрязнения. При наличии дополнительных вопросов обращайтесь напрямую в компанию STALOC.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Запросите самую свежую версию паспорта безопасности.

Приведенные здесь сведения носят чисто информационный характер и считаются гарантированными. Однако мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, если мы не контролируем методы, которыми они пользуются. Пользователь сам должен определить приемлемость упомянутых здесь методов для своих целей и принять рекомендованные меры предосторожности для защиты материальных объектов и людей от опасностей, которые могут возникнуть при использовании этих продуктов. В соответствии с этим компания STALOC не берет на себя никаких гарантийных обязательств, в явном или скрытом виде связанных с продажей или использованием продукции STALOC, а также не гарантирует соответствие определенным целям. В частности, компания STALOC исключает любую ответственность за прямой или косвенный ущерб любого вида, включая упущенную прибыль. Тот факт, что здесь приведены разные методы или составы, не означает, что они не защищены патентами, например, лицензией на использование патентов компании STALOC, описывающей подобные методы или составы. Мы рекомендуем пользователю проверить намеченный способ применения перед началом серийного использования, руководствуясь приведенными здесь данными. Этот продукт может быть защищен одним или несколькими патентами или заявками на патент.

Состояние на: 27.10.2015



Вызов STALOC



www.staloc.com

