

## ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 680

100% синтетическое (ПАО) промышленное редукторное масло

### Одобрено

- Danieli 0.000.001
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- Siemens FLENDER rev. 16

### Соответствует требованиям

- DIN 51517-3 (CLP)

### Описание продукта

Полностью синтетическое промышленное редукторное масло, изготовленное из высококачественных базовых масел на основе полиальфаолефинов (ПАО) и современного пакета присадок. Разработано для использования в закрытых редукторах, работающих при высоких нагрузках и температурах. Обеспечивает стабильную работу оборудования при температурах от -25 до +130 °С.

### Область применения

Применяется в закрытых редукторах (с прямозубыми, коническими и червячными шестернями), приводах мешалок, редукторах центрифуг и экструдеров, для смазывания подшипников скольжения и качения, а также для использования в циркуляционных системах и системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием.

### Преимущества

#### ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы превосходит показатели для лучших минеральных масел

#### СИНТЕТИЧЕСКАЯ ОСНОВА

100% синтетическое масло с высоким индексом вязкости

#### НАДЕЖНОСТЬ

Применяется в оборудовании, работающем при высоких температурах и нагрузках

Наименование продукта при заказе: Масло редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 680, СТО 79345251-135-2017

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052	851
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	72
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	670
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	186
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	248
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-25
Противозадирные свойства на шестеренном стенде FZG, ступень отказа	DIN ISO 14635-1, A/8.3/90	>14