

G-Energy Expert DOT-4

G-Energy Expert DOT-4 – высококачественная тормозная жидкость для системы тормозов и сцеплений автомобилей всех модификаций, где рекомендованы жидкости, соответствующие стандарту DOT-4.

Применение

- G-Energy Expert DOT-4 работоспособна при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50° С. Использовать в соответствии с инструкциями автопроизводителей.

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	G-Energy Expert DOT-4
Внешний вид	ГОСТ 2706.1, раздел 1	Прозрачная однородная жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета без осадка и видимых механических примесей
Вязкость кинематическая, мм ² /с, при температуре: <ul style="list-style-type: none"> • минус 40±1°С, не более • 100±1°С, не менее 	ГОСТ 33-2000, п. 4.2 СТО	1450 2
Низкотемпературные свойства: состояние жидкости после выдержки при температуре минус 40°С в течение 144 ч <ul style="list-style-type: none"> • внешний вид • время прохождения пузырька воздуха, с, не более • состояние жидкости после выдержки при температуре минус 50°С в течение 6 ч • внешний вид • время прохождения пузырька, с, не более 	п. 4.3 СТО	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 5 Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 8
Температура кипения сухой жидкости, °С, не ниже	п. 4.4 СТО	260
Температура кипения увлажненной тормозной жидкости, °С, не ниже	п. 4.5 СТО	165
Стабильность при высокой температуре, изменение температуры кипения, °С	п. 4.6 СТО	± 5
Воздействие на резину: <ul style="list-style-type: none"> резина марки 7-2462: при температуре плюс 70°С в течение 72 ч <ul style="list-style-type: none"> • изменение объема, % • изменение твердости, ед. Шор А резина марки 51-1524: при температуре плюс 125 °С в течение 72ч <ul style="list-style-type: none"> • изменение объема, % • изменение твердости, ед. Шор А • внешний вид резины после испытания по п. 7 	п. 4.7 СТО	0 – 10 минус 10 – 0 0 – 10 минус 15 – 0 Клейкость, вздутие и шелушение не допускаются
Показатель активности ионов водорода (рН), ед. рН, в пределах	п. 4.8 СТО	7,0 – 9,0

<p>Взаимодействие с металлами при температуре 100°C в течение 120 ч.: изменение массы пластин, мг/см², т не более:</p> <ul style="list-style-type: none"> • белая жесть • алюминий Д-16 • чугун Сч25 • сталь Ст10 • медь М1 • латунь Л63 <p>состояние металлических пластинок после взаимодействия с жидкостью внешний вид пластин</p> <p>состояние тормозной жидкости:</p> <ul style="list-style-type: none"> • внешний вид • показатель активности ионов водорода (рН), ед. рН, в пределах. 	<p>п. 4.9 СТО</p>	<p>0,1 0,1 0,1 0,1 0,2 0,2</p> <p>Раковины и шероховатости, видимые невооруженным глазом, не допускаются. Допустимо небольшое изменение цвета (цвета побежалости).</p> <p>Без желеобразования и кристаллического осадка 7,0 -11,5</p>
<p>Совместимость с водой при температуре минус 40°C в течение 24ч</p> <ul style="list-style-type: none"> • внешний вид • время прохождения пузырька, сек, не более, при температуре 60°C в течение 24 ч • внешний вид 	<p>п. 4.10 СТО</p>	<p>Прозрачная жидкость без расслоения и осадка</p> <p>8</p> <p>Прозрачная жидкость без расслоения</p>
<p>Испаряемость массовая доля летучих, %, не более состояние остатка после испарения летучих</p> <ul style="list-style-type: none"> • при температуре 23°C • при температуре минус 5°C 	<p>п. 4.11 СТО</p>	<p>60</p> <p>Отсутствие твердых частиц Сохраняет подвижность</p>

Спецификации:

ISO 4925; SAE J1703; SAE J1704; FMVSS 116; ПАО "АВТОВАЗ"; ООО "Автозавод "ГАЗ"; ПАО "КАМАЗ"; ПАЗ; УАЗ.

Условия хранения:

Хранить вдали от источников открытого огня, обеспечив защиту продукта от попадания влаги и загрязнения.

Изготовитель гарантирует качество тормозной жидкости требованиям СТО при соблюдении потребителями условий хранения и транспортирования.

Гарантийный срок хранения жидкости в таре изготовителя устанавливается 3 года со дня изготовления продукции.

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001

