



SLT Slidum

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ИНДУСТРИАЛЬНОЕ МИНЕРАЛЬНОЕ МАСЛО

SLT Slidum – серия высококачественных многофункциональных масел для металлообрабатывающих станков на основе минерального масла и специально подобранного пакета присадок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Направляющие скольжения и другие узлы станков промышленного оборудования, требующие масел с высокими противоскачковыми свойствами.
- Горизонтальные направляющие скольжения – SLT Slidum 68.
- Вертикальные и наклонные направляющие скольжения, где может возникнуть проблема стекания масла вниз – SLT Slidum 220.
- Промышленные редуктора, где требуется уровень эксплуатационных свойств DIN 51517-3 и вязкости по ISO VG 68, 220.
- Циркуляционные системы смазывания больших станков и в качестве гидравлической жидкости для умеренных условий эксплуатации – SLT Slidum 32, 68.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная шероховатость поверхности и узкое поле допуска детали благодаря исключению «скачкового эффекта» и дрожания.
- Пригодность для направляющих, имеющих любые сочетания материалов.
- Высокая точность обработки благодаря низкому износу направляющих.
- Увеличенный срок службы станков благодаря уникальным противозносным свойствам и отличной защите от коррозии.
- Беспрепятственное отделение от водорастворимых СОЖ, что существенно снижает затраты на их утилизацию.
- Увеличенный срок службы масел благодаря высокой химической и окислительной стабильности.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51517-3 CLP; DIN 51524-2 HLP; ISO 11158 HG (для ISO VG 32, 68); ISO 19378 GA & GB (для ISO VG 68, 220); AGMA 9005-E02; FZG 12

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Гарантийный срок хранения – 5 лет при температуре 5–35 °С в таре производителя без доступа воздуха и при условии соблюдения правил транспортирования, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не сливать отработанный продукт в канализацию, почву или водоём: отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SLT Slidum		
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	32	68	220
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 1298	870	877	897
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D 445	32,70	68,00	220,00
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D 445	5,60	8,60	18,20
Индекс вязкости	ASTM D 2270	112	97	95
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	212	225	245
Температура застывания не выше, °С	ASTM D 97	-24	-24	-15
Щелочное/кислотное число, мг·КОН/г	ASTM D 2896	-	0,50	-