

## LUKOIL AVANTGARDE EXTRA 15W-40

Всесезонное моторное масло для дизельных двигателей коммерческой техники

### Спецификации

- API CH-4/SJ
- ACEA E5
- ПАО «Автодизель» (ЯМЗ)
- MAN M 3275-1
- Caterpillar ECF-1-a
- VOLVO VDS-2
- MTU Oil Category 2
- ПАО «КАМАЗ»
- Cummins CES 20077
- MB 228.3
- Renault VI RLD
- Deutz DQC II

### Описание продукта

Всесезонное универсальное полусинтетическое моторное масло, предназначенное для использования в высокофорсированных дизельных двигателях грузовых автомобилей и спецтехники. Производится на основе высокоочищенных минеральных базовых масел и эффективного пакета присадок.

### Область применения

Рекомендуется для высокофорсированных дизельных двигателей с турбонаддувом экологического класса Евро-2 и Евро-3, где необходим уровень эксплуатационных свойств API CH-4. Также может использоваться в бензиновых двигателях, для которых рекомендованы масла категории API SJ.

### Преимущества

#### ЧИСТОТА

Улучшенные моюще-диспергирующие свойства

#### МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Обеспечивает превосходную защиту двигателя от износа

#### СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Высокая стабильность против окисления

#### ОТЛИЧНАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ С УПЛОТНЕНИЯМИ

Совместимость с большинством типов эластомеров

#### ЛЕГКИЙ ПУСК

Обеспечивает лёгкий пуск двигателя при низких температурах

Наименование продукта при заказе: Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА SAE 15W-40, API CH-4/CG-4/SJ СТО 00044434-026-2013

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	15,1
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	148
Динамическая вязкость (CCS) при -20°С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ P 52559	4 300
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	6,0
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	9,4
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	1,15
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	240
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-40